

Associazione TECUM APS codice di classificazione 94.99.90

Via Pagliarone, 59 – 80059 Torre del Greco (NA) – P. IVA 95276960630

| BILANCIO ANNO 2020 | | | |
|---|--|---------------------------|-------------------------|
| LIQUIDITA' INIZIALE (Cassa+Banca+Titoli) | € 110,00 | | |
| ENTRATE | | | |
| | | IMPORTI PARZIALI € | IMPORTI TOTALI € |
| 1. QUOTE ASSOCIATIVE | | | 105,00 |
| 2. CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA' | | | |
| | 2.1 da soci | | |
| | 2.2 da non soci | 427,00 | 427,00 |
| | 2.3 da enti pubblici (comune, provincia, regione, stato) | | |
| | 2.4 da Comunità europea e da altri organismi internazionali | | |
| | 2.5 dal cinque per mille (di cui separata rendicontazione) | | |
| | 2.6 altro (specificare) | | |
| 3. DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI | | | |
| | 3.1 da soci | | |
| | 3.2 da non soci | | |
| 4. RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI | | | |
| 5. ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLE L. 383/2000 | | | |
| | 5.1 proventi delle cessioni di beni e servizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali. | | |
| | 5.2 entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi | | |
| | 5.3. altre entrate (specificare) | | |
| 6. ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della L. 383/2000) | | | |
| | 6.1 rendite patrimoniali (fitti,....) | | |
| | 6.2 rendite finanziarie (interessi, dividendi) | | |
| | 6.3 altro: specificare | | |
| TOTALE ENTRATE | | | 532,00 |

| USCITE | | | |
|--|--|--------------------|------------------|
| | | IMPORTI PARZIALI € | IMPORTI TOTALI € |
| 1. RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente sostenute) | | | |
| 2. ASSICURAZIONI (solo per convenzioni) | | | |
| | 2.1 volontari | | |
| | 2.2 altre: es. veicoli, immobili,.... | | |
| 3. PERSONALE (A CUI RICORRERE SOLO IN CASO DI PARTICOLARE NECESSITA') | | | |
| | 3.1 dipendenti e atipici soci | | |
| | 3.2 dipendenti e atipici non soci | | |
| | 3.3 consulenti | | |
| 4. ACQUISTI DI SERVIZI (manutenzione, trasporti, service) | | | |
| 5. UTENZE (telefono, luce, riscaldamento,...) | | | |
| 6. ACQUISTO DI BENI (cancelleria, postali, materie prime, generi alimentari) | | | € 330,91 |
| 7. GODIMENTO BENI DI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae,....) | | | |
| 8. ONERI FINANZIARI E PATRIMONIALI (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancario, ecc.) | | | € 36,00 |
| 9. IMPOSTE E TASSE | | | |
| 10. ALTRE USCITE/COSTI | | | |
| | 10.1 Contributi a soggetti svantaggiati | | |
| | 10.2 Quote associative ad organizzazioni collegate (specificare) | | |
| | 10.3 Altro (specificare) | | |
| TOTALE USCITE | | | € 366,91 |
| TOTALE ENTRATE - USCITE | | | € 165,09 |

| | | |
|---|-------------------------------|-----------------|
| LIQUIDITA' FINALE (liquidità iniziale + totale entrate - totale uscite) | | € 275,09 |
| | di cui Valori in cassa | € 125,94 |
| | di cui Valori presso depositi | € 149,15 |

Torre del Greco (NA), 04/06/2021

Firma
TECUMIAPS
 C.F. 95278960630